

Одним из важных направлений реформирования жилищно-коммунальной сферы является внедрение нового современного оборудования. Простейший путь - покупка его на Западе. Однако не всем коммунальщикам это по карману: цены кусаются. Все мы, и потребители коммунальных услуг, и специалисты ЖКХ, ждем, что наконец-то и у нас, в России, появится высококлассное оборудование, ни в чем не уступающее зарубежным аналогам и даже превосходящее их. Изобретатели и производители не шибко нас балуют российским ноу-хау. Все-таки трудно пробиться на отечественный рынок, который очень инерционен и с недоверием приглядывается к каждой новинке.

Сегодня мы расскажем об уникальном сварочном аппарате, созданном московским предприятием ОАО «Мультиплаз». Миниатюрный размер прибора и небольшой вес - около 6,2 килограмма - позволяют его размещать в наплечной сумке. Раньше, чтобы вызвать аварийку, ДЕЗ или РЭП должен был оформить специальный вызов, оплатить стоимость подачи машины со сварочным оборудованием и сварщиками. На все это уходили часы, если не дни. А страдал потребитель. Конечно, всем привычные сварочные аппараты есть в каждом ДЕЗе или РЭУ, но что может сделать один сварщик без транспорта? Я сам был свидетелем, когда зимой газовые баллоны доставляли на самодельной четырехколесной тележке с двигателем от мопеда. До аварийной квартиры ремонтники сумели-таки добраться. А вот с возвращением на базу самодельный тихонько забастовал: кончилось горючее - бензин... Теперь же нет проблем: повесил сумку на плечо и отправляйся на вызов.

Новый сварочный аппарат «Мультиплаз-2500» умеет делать практически все. Режет металлы и неметаллы, сваривает «черные» и низколегированные стали, в том числе и некоторые сорта нержавеющей стали, алюминий, медь, чугун. Чудо-аппарат выполняет пайку и пайку-сварку, очищает металл от ржавчины, позволяет осуществлять поверхностную закалку металла. Причем сварка алюминиевых сплавов производится непосредственно на воздухе и не требует никаких специальных защитных газов. Для ра-

боты аппарата нужно всего лишь залить полстакана воды в корпус горелки и подключить его к бытовой электросети. И плазма, с помощью которой и осуществля-



боты аппарата нужно всего лишь залить полстакана воды в корпус горелки и подключить его к бытовой электросети. И плазма, с помощью которой и осуществля-

СВАРЩИКА ВЫЗЫВАЛИ?

С НОВЫМ АППАРАТОМ ОН ПРИДЕТ БЫСТРЕЕ И СРАБОТАЕТ НА СЛАВУ

Специалист-электросварщик может задать вполне резонный вопрос: а какова потребляемая мощность аппарата? Всего 2,5 кВт. То есть примерно такая же, как у импортного масляного обогревателя, с которым многие из нас сталкивались в быту.

Опытные газосварщики на привычном оборудовании могут выполнять резку труб, металлического уголка и так далее. Но качество ее низкое: края зазубрены. Для резки металлов в «Мультиплазе-2500» используется сопло с диаметром отверстия всего 1 мм. Благодаря высокой температуре и скорости плазменной струи прогрев металла, который вы режете, про-

(220 В/50 Гц) станут источником питания.

Конечно же, специалиста-коммунальщика волнует проблема надежности аппарата. Аппарат отличается высокой надежностью. Источник электропитания имеет наработку на отказ не менее 10000 часов, а горелка отличается исключительной простотой и требует лишь своевременного технического обслуживания. Эксперты уверяют (аппарат прошел государственную сертификацию), что он безупречен в экологическом отношении и безопасен в эксплуатации. Даже если само сопло коснется разрезаемого металла, то ничего страшного не произойдет. Такая надежность позволяет использовать при работе различные приспособления: линейки, лекала, трафареты. Даже новичок может выполнять работу с высоким качеством.

Самой собой, нет надобности в тяжелых и громоздких взрывоопасных газовых баллонах, а также трансформаторах, компрессорах, газогенераторах, тележках, шлангах, кабелях, то есть во всем том, что потребно при обычных сварочных работах.

В самом деле, сколько было случаев, когда газовые баллоны



и ремонтных бригад, плазмоинструмент окупился менее чем за три месяца. Во-вторых, при массовом внедрении «Мультиплаза-2500» производитель-

обслуживать три-четыре вызова, то теперь с аппаратом «Мультиплаз-2500» они устраняют до 15 аварий в смену.

Новый сварочный аппарат нашел применение не только в коммунальном хозяйстве, строительстве, но и у транспортников при ремонте дорожных машин и автомобилей. Незаменим он и в сервисных службах, занимающихся ремонтом холодильного оборудования и кондиционеров. Многие службы главных механиков, энергетиков, инженеров предприятий приобрели эту новинку.

Но самые широкие возможности для его применения имеются в городском хозяйстве. «Мультиплаз-2500» хорошо зарекомендовал себя при монтаже и последующем ремонте электрооборудования и трубопроводов различного назначения, а также систем отопления, вентиляции, сантехники.

К российской новинке присматриваются иностранные фирмы. «Мультиплаз-2500» уже побывал на выставке «Эврика» в Брюсселе, где его разработчики были удостоены двух золотых медалей. А на Всемирном женевском салоне изобретений аппарат получил высшую награду - золотой Гран-при.

Все это как нельзя лучше иллюстрирует возможности российских изобретателей и конструкторов. И хорошо, когда новые идеи и разработки получают право на существование уже сегодня, а не пылятся в архивных папках. Значит, у российских ноу-хау, что бы там ни говорили, есть будущее.

Юрий ЕРМИШИН,
кандидат технических наук,
доцент;
Александр АСТАФЬЕВ,
обозреватель
«Московской среды»



боты аппарата нужно всего лишь залить полстакана воды в корпус горелки и подключить его к бытовой электросети. И плазма, с помощью которой и осуществля-

исходит в очень узкой зоне. То есть металлическое изделие не деформируется, сохраняются его физические свойства, в частности, такой важный параметр, как упругость. При этом толщина разрезаемого стального листа может достигать 10 миллиметров.

При проведении сварочных работ, а также пайке и пайкосварке рекомендуется использовать водно-спиртовой раствор с содержанием спирта порядка 45 процентов (этилового, бутилового, пропилового и т.п.) и сопло диаметра 2 - 2,4 миллиметра. В спирте, как известно, содержатся углеводороды, которые обеспечивают качественное проведение сварочного процесса.

Сварку плазмоинструментом можно производить любым известным способом: и стык, и точками, и внахлест. Шов получается прочным, без окалины, усадка свариваемого металла минимальная. Работать новый аппарат может в двух режимах - газоплазменном и прямой дуги. Спирт и вода у нас, как известно, общедоступны. А что касается электрических сетей, то самые обычные - бытовые



взрывались и при ремонтах квартир, и при работе в цехах предприятий. А привычная всем электросварка - очень энергоемкий процесс, заведомо непригодный там, где обычные бытовые электросети. Словом, новинка малогабаритна и многофункциональна по своим возможностям.

Этот вывод подтверждают специалисты предприятия «Вологда-теплосервис», которые давно взяли этот аппарат в эксплуатацию. Они отмечают, что только за счет экономии на прямых расходах, связанных с работой аварий-

ность труда повысилась в четыре-пять раз. ЧП, связанные со сварочными работами, сведены к нулю. Удалось сохранить бюджетные деньги, которые регулярно тратились на устранение аварий, вызванных взрывами газовых баллонов. Сократился травматизм - этот бич коммунальных и ремонтных служб. Аналогичный отзыв дали РЭП-1 и РЭП-4 Химкинского района Московской области.

И самое, пожалуй, важное. Если раньше, используя обычную газосварку, работники успевали

ДИЛЕРЫ В РЕГИОНАХ

РОССИЯ
г. Москва,
ООО «ПЛАЗМА КОРПОРАШН»
125212, г. Москва, Ленинградское ш., д. 34, корп. 1
Тел. (095) 136-61-21; 959-01-13

г. Саратов,
ООО «Интерплазм»
Тел. (8452) 23-68-37; 26-68-37; 26-96-81
E-mail: intermed@renet.ru

г. Тула,
ООО «Дружный Дом»
Тел. (0872) 39-04-34
Факс (0872) 39-04-34

г. Таганрог,
ЗАО «Сталкер»
Тел. (8634) 38-30-21
Факс (8634) 36-22-69
E-mail: stalkers@mail.ru

г. Казань,
ООО «Тал & К»
Тел. (8432) 38-39-47
Факс (8432) 38-48-00

г. Оренбург,
Фирма «Плазма»
Тел. (3532) 65-89-82; 29-24-21
Факс (3532) 65-28-25

г. Уссурийск,
ООО «Телеком»
Тел. (902) 526-63-93;
(42341) 3-27-89; 4-09-01
Факс (42341) 3-90-54
E-mail: antal@ml.ussuriisk.ru

г. Ставрополь,
ПБОЮЛ Вакуленко Василий Иванович
Тел. (8652) 56-33-47;
23-05-57
E-mail: canshop@stavropol.net

г. Новосибирск,
ЗАО «Научно-исследовательский институт электросвязи»
Тел. (3832) 34-43-46; 32-40-68
Факс (3832) 32-41-61
E-mail: eci@stin.ru

г. Хабаровск,
ООО «ДАЛЬПЛАЗМА»
Тел. (902) 542-07-53
(902) 585-14-65
(4212) 25-07-53
Факс (4212) 72-35-51

г. Красноярск,
ООО «УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ»
Тел. (3912) 34-89-77; 60-54-86
E-mail: Natasha@kst.ktk.ru
kst@kst.ktk.ru

г. Каменск-Уральский,
ООО «Техпром»

Тел. (34378) 2-91-31; 5-99-22
Факс (34378) 3-38-87
E-mail: texprom@kamenskstel.ru
www.texprom.ru

г. Иркутск,
ООО «Теплобаланс»
Тел. (3952) 22-43-33; 68-05-68
E-mail: teplobalans@irk.ru

г. Архангельск,
Благотворительный фонд «Дети Поморья»
Тел. (921) 720-12-22; (8182) 62-57-26
Факс (8182) 66-56-36

г. Барнаул,
ООО «Компания «БМБ-Трейд»
Тел. (385-2) 38-07-64
Факс (385-2) 38-04-93
E-mail: bmbtrade@rol.ru

г. Липецк,
ОАО «РЕГИОН»
Тел. (0742) 28-37-62; 28-37-73
Факс (0742) 28-37-58
E-mail: interpak@lipetsk.ru

г. Сыктывкар,
ООО «КАИС»
Тел. (8212) 21-67-84
Факс (8212) 21-43-82
E-mail: kais1@sofihome.net

г. Орел,
ИП Сильвисюк Виктор Николаевич
Тел. (0862) 77-79-56
Факс (0862) 43-80-40

г. Улан-Удэ,
ЧП Иванов В.С.
Тел. (3012) 43-06-97
Факс (3012) 43-06-97

г. Снежинск,
ООО «ТехноОст»
Тел. (35172) 3-93-50;
2-43-34
Факс (35172) 3-93-50

УКРАИНА
г. Киев,
Частное предприятие «ТМВ» Киев
Тел. (044) 237-68-68

Тел./факс (044) 244-57-67
E-mail: tmv@w-mail.com.ua

г. Кривой Рог,
Частное предприятие «ТМВ»
Тел. (0564) 92-28-11; 92-28-02
E-mail: tmv@alba.dp.ua

ЛИТВА
г. Вильнюс,
ЗАО «ПОЛИКОПИЯ»
L72055, ул. Вилейшиса, д.18.
Тел. (698) 46-494
(699) 81-924
(5) 234-60-30
Факс (5) 234-60-26
E-mail: office@polikopija.lt
www.polikopija.lt

БЕЛАРУСЬ
г. Минск,
ОДО «НИАКОМ», УНН-190398925,
Тел. 8-0296-592-387
Факс (17) 230-80-56
E-mail: kvaby@yahoo.com
http://www.belmultiplaz.boxmail.biz